

# Le nouveau PUK 6.1

Technique de soudage de précision  
d'une qualité supérieure



# Le nouveau PUK 6.1 est disponible !

ERGONOMIE ÉPROUVÉE – FONCTIONNALITÉ OPTIMISÉE

## Design intemporel

Le PUK 6 a été décoré par l'iF Design Award 2022 pour son apparence élégante.

Le PUK 6.1 développe ce design avec précaution.

## Performance et fonctionnalité optimisées

Le PUK 6.1 n'est pas seulement plus rapide et plus précis que son prédécesseur, il propose également des réglages personnalisés.



## FONCTIONNALITÉ

- Fréquence de soudage maximale plus rapide pour tous les PUK Professionals
- Toujours la vitesse parfaite - séquence de points de soudure réglable en continu
- Mémoire pour jusqu'à cinq réglages personnels pour une configuration individuelle
- Démarrage immédiat de la soudure avec les derniers réglages sélectionnés.
- Mode PIN pour une soudure facile des tiges de boucles d'oreille (équipement optionnel nécessaire)

## DESIGN

- Esthétique claire et intemporelle, le point fort de tout poste de travail sur le plan visuel
- Esthétique claire et intemporelle, le point fort de tout poste de travail sur le plan visuel
- Écran en haute résolution avec arrangement claire de tous les paramètres

## COMMANDE ET UTILISATION

- Joystick à une main avec fonction de rotation, de pression et de basculement
- Courbes de soudage des métaux précieux nouvellement développées et testées par des experts pour des résultats encore améliorés
- Contrôle du processus de soudage breveté afin d'éviter les erreurs de soudure

# Le principe PUK – éprouvé dès le début



## LE PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT DU PUK EST AUSSI SIMPLE QU'INGÉNIEUX :

Dès que la pointe de l'électrode entre en contact avec la pièce, le circuit électrique se ferme et le processus de soudage commence automatiquement. Le point de soudure est protégé de l'oxydation par le gaz de protection, et un arc électrique (flux d'énergie) est allumé du point de contact. Ceci produit une fusion de 0,2 à 3,0 mm de diamètre au point de contact (en fonction du matériau et du réglage). Un point de soudure solide et propre est effectué.

La pose d'une pointe d'électrode facilite la position précise du point de soudure. L'arc électrique nécessaire à la soudure est généré à l'endroit exacte du point de contact.

Selon l'angle où l'électrode entre en contact avec la pièce, le flux d'énergie sera influencé lors du soudage. Il est ainsi possible de diriger les soudures dans la direction souhaitée. Le métal préalablement appliqué peut d'emblée être modelé.

Les appareils de soudage fin PUK comportent maintes possibilités de manipulation. Soudure de pièces, application de métal, fixation des pièces avant la soudure, soudure de boucles, comblage les crevasses et fabrication de joints.

Le métal peut y être ajouté facilement. Que ce soit à des points de rupture, des endroits poreux ou creux, il peut y être appliqué à l'aide de fils à souder.

Tous les métaux et tous les alliages convenant au soudage TIG ou au soudage au laser sont appropriés au soudage avec le PUK. Outre les alliages de métaux précieux, on compte parmi ceux-ci de nombreux alliages d'acier, de titane, de nickel et de zinc (bijoux fantaisie).

## POSSIBILITÉS D'UTILISATION

Laissez-vous convaincre par les nombreuses possibilités d'application du PUK 6.1 avec de nombreuses suggestions et exemples :

[www.lampert.info/en/  
applications/jewelry-applications](http://www.lampert.info/en/applications/jewelry-applications)



# Microscopes de soudure originals – précision et protection oculaire



## MICROSCOPE DE SOUDURE SM6

- Parfaitement adapté au PUK 6.1
- Réglage de la hauteur et celui de l'inclinaison pour un confort de travail optimal et une position de travail parfaitement ergonomique
- Repose-mains commodes pour un travail confortable
- Éclairage à DEL lumineux intégré, réglable sur 4 niveaux de luminosité, éclairage optimal de la zone de travail
- Haute précision avec un grossissement de 10x (15x en option)
- Module de protection oculaire LCD à commande électronique
- Utilisable aussi comme microscope de travail ou d'observation



## MICROSCOPE DE SOUDURE AVEC BRAS ARTICULÉ SMG

- Parfaitement adapté au PUK 6.1
- Bras articulé pivotant dans toutes les directions pour un travail particulièrement ergonomique, même sur des objets très grands et encombrants
- Appuie-tête réglable individuellement
- Trépied de table pour montage individuel sur l'établi
- Éclairage à DEL lumineux intégré, réglable sur 4 niveaux de luminosité, éclairage optimal de la zone de travail
- Haute précision avec un grossissement de 10x (15x en option)
- Module de protection oculaire LCD à commande électronique
- Utilisable aussi comme microscope de travail ou d'observation



# Accessoires d'origine pour parfaire votre poste de travail PUK



## ..... REGULATEUR DE DÉBIT PUK

Une condition de base importante pour des soudures fiables est le débit correct du gaz protecteur argon.

## MOTEUR D’AFFÛTAGE D’ÉLECTRODES PUK .....

Affûtage simple et rapide des électrodes PUK ! L'entretien des pointes d'électrodes, essentiel pour obtenir de très bons résultats de soudage, se fait en un tour de main grâce au moteur d'affûtage.



## ..... ELECTRODES PUK

Disponibles dans différents diamètres : 0,6 mm, 0,8 mm, 1,0 mm et 1,3 mm  
Paquets de 5 ou de 10 électrodes en tungstène  
L'électrode appropriée à chaque application

## VASTE GAMME DE FILS D'APPORT .....

Les alliages et dimensions des fils d'apport sont adaptés de manière optimale au soudage avec le PUK : Couleur résistante, écoulement facile, pour un joint homogène, épaisseur de fil idéale, emballage écologique.



## ..... SET D'ADAPTATEURS POUR LE MODE PIN

Le mode PIN du PUK 6.1 permet de souder facilement des broches sur votre pièce. Avec le set d'adaptateurs pour le mode PIN pour la pièce à main de soudage Lampert, vous disposez toujours du bon support de PINs pour chaque diamètre de 0,65 mm à 1,0 mm.

# Pourquoi notre PUK sort du lot :

DÉJÀ DEPUIS LA PREMIÈRE GÉNÉRATION

---



## TECHNOLOGIE DE SOUDAGE SUPÉRIEURE

- Résultats de soudage reproductibles de haute qualité
- Soudage fiable et stable pour une faible émission de chaleur
- Du soudage sur les pièces en filigrane sur des matériaux d'une épaisseur inférieure à 0,2 mm à la fiabilité du soudage fin sur de très gros objets

## ADAPTÉ PARFAITEMENT AU DOMAINE D'APPLICATION

- Développé par des orfèvres pour des orfèvres
- Technique de soudage TIG brevetée par l'inventeur du soudage de précision à micro-impulsions PUK
- Pour une pièce individuelle, une réparation ou une fabrication en série, PUK est le bon choix !

## ERGONOMIE ET SÉCURITÉ À LA POINTE DE LA TENDANCE

- Utilisation intuitive
- Sécurité pour l'utilisateur
- Technique conviviale

## ÉCONOMIE IMBATTABLE

- Faible encombrement
- Prix d'achat abordables
- Coûts pour les consommables abordables
- Technique sans entretien

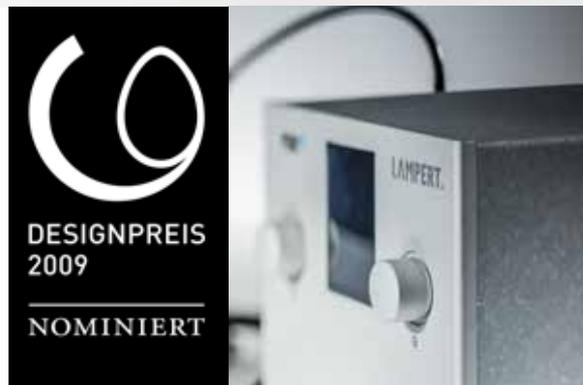
## RÉFÉRENCE DE QUALITÉ ET D'INNOVATION

- Développement continu de nos produits
- Standards de production et de matériau élevés
- Nous utilisons des produits durables et des emballages écologiques.
- 3 ans de garantie sur notre technique de soudage

# Du PUK 111 au PUK 6.1

**LAMPERT.**  
PRECISION WELDING

UNE HISTOIRE DE RÉUSSITES  
DEPUIS PLUS DE 20 ANS !



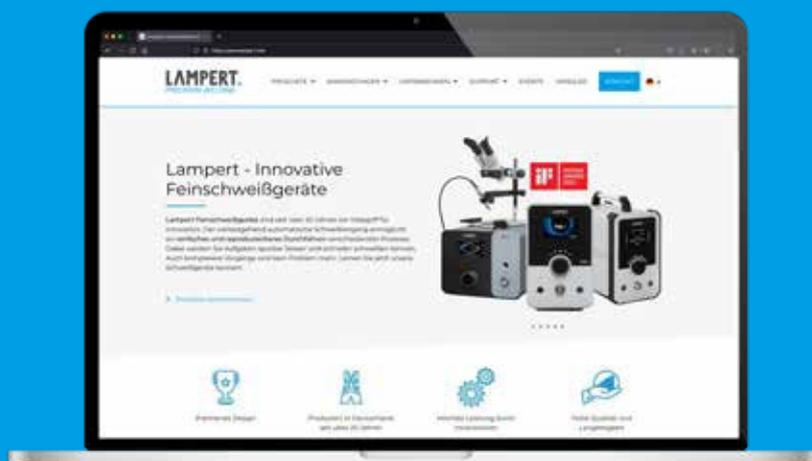
# Pour les exigences les plus élevées – technique de soudage de précision PUK « made in Germany »



CONSULTEZ AUSSI NOTRE SITE WEB POUR TROUVER PLUS D'INFORMATIONS SUR :

- produits et accessoires
- tutoriels et applications
- témoignages
- FAQ
- démos en direct dans le monde entier
- réseaux sociaux
- documentations et données techniques

..... [www.lampert.info](http://www.lampert.info)



**Lampert Werktechnik GmbH**

Ettlebener Straße 27 · 97440 Werneck · Allemagne · Tel. +49.9722.9459-0 · mail@lampert.info

[www.lampert.info](http://www.lampert.info)