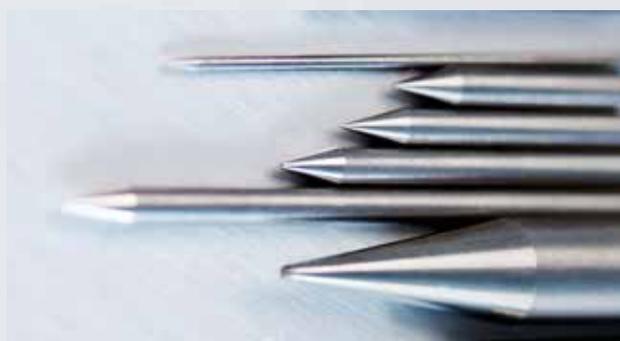


Electrodos PUK
WLa



Nuestro „Clásico“ para la soldadura PUK: el electrodo de tungsteno „WLa“

Debido a los satisfactorios períodos de duración y a sus igualmente buenas propiedades de ignición, desde hace muchos años empleamos electrodos de tungsteno, los cuales, además de distintos óxidos mixtos, también contienen una elevada proporción de óxido de lantano (La₂O₃).

Los electrodos pueden tener un uso ampliamente universal y resultan idóneos para soldaduras de aceros altamente aleados y no aleados, y de aleaciones de titanio, níquel, cobre, estaño y de metales nobles.

Estos electrodos „WLa“ han demostrado su eficacia para la soldadura PUK y destacan además por su buena relación calidad-precio.

Los electrodos WLa están disponibles, en tres diámetros diferentes:

Ø 0,6 mm x 50 mm

nº ref. 100 411

10 electrodos (afilado de un lado)

La medida establecida para tareas cotidianas en la producción.

Especialmente adecuado para una potencia de soldadura de baja a media. (pinza portapieza nº ref. 100 151 requerida)

Ø 0,8 mm x 50 mm

nº ref. 100 413

10 electrodos (afilado de un lado)

Utilizable universalmente para trabajos finos y para soldaduras de mayor potencia. (pinza portapieza nº ref. 100 157 requerida)

Ø 1,0 mm x 50 mm

nº ref. 100 417

10 electrodos (afilado de un lado)

Especialmente adecuado para soldaduras de gran potencia.

Mínima resistencia de electrodos, y de ahí su transferencia de potencia máxima. (pinza portapieza nº ref. 100 158 requerida)



Encontrará más información
sobre nuestros equipos de soldadura,
componentes y accesorios
en nuestra página web: www.lampert.info



www.lampert.info