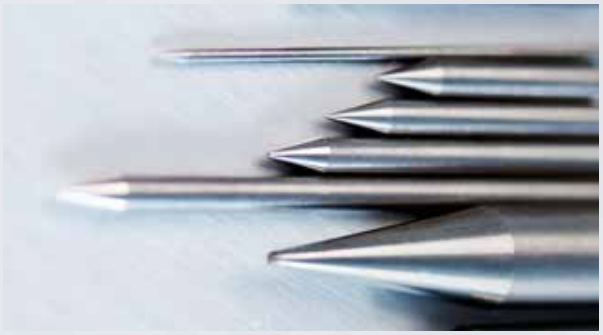
LAMPERT.
PRECISION WELDING

PUK-Elektroden WLa



© Lampert Werktechnik GmbH 2019

Unser „Klassiker“ für das PUK-Schweißen: die Wolframelektrode WLa®

Aufgrund der guten Standzeiten und ebenfalls guten Zündeigenschaften verwenden wir seit vielen Jahren Wolframelektroden, die neben verschiedenen Mischoxiden einen erhöhten Anteil an Lanthanoxid (La2O3) enthalten.

Die Elektroden sind universell einsetzbar und eignen sich sehr gut für Schweißungen von un- und hochlegierten Stählen, Titan-, Nickel-, Kupfer-, Zinn- und Edelmetalllegierungen.

Diese Elektroden „WLa“ haben sich für das PUK-Schweißen bewährt und zeichnen sich zusätzlich durch ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis aus.

Die Elektroden WLa sind in drei verschiedenen Durchmessern verfügbar:

Ø 0,6 mm x 50 mm
Artikelnummer 100 411
10 Stück, einseitig angeschliffen.
Das bewährte Maß für Alltagsaufgaben. Insbesondere für kleine und mittlere Schweißleistung geeignet.
(Spannzange Art.nr. 100 151 benötigt)

Ø 0,8 mm x 50 mm
Artikelnummer 100 413
10 Stück, einseitig angeschliffen.
Universell einsetzbar für feine Arbeiten wie auch für Schweißungen mit höherer Leistung.
(Spannzange Art.nr. 100 157 benötigt)

Ø 1,0 mm x 50 mm
Artikelnummer 100 417
10 Stück, einseitig angeschliffen.
Besonders geeignet für Schweißungen mit hoher Leistung. Geringster Elektrodenwiderstand, daher größte Leistungsübertragung.
(Spannzange Art.nr. 100 158 benötigt)

© Lampert Werktechnik GmbH 2019

Weitere Informationen zu unseren Schweißgeräten sowie Komponenten und Zubehör finden Sie auf unserer Internetseite: www.lampert.info

www.lampert.info

Lampert Werktechnik GmbH · Ettlebener Straße 27 · D-97440 Werneck · Tel. +49.9722.9459-0 · mail@lampert.info · www.lampert.info