



#### 1. Das Problem

Das Anbringen eines Ohrsteckerstiftes an ein empfindliches Werkstück ist zum einen riskant und zum anderen oft sehr zeitraubend.



### 2. Vorbereitung

Die Reste des alten Stiftes werden entfernt und die Oberfläche wird vorpoliert.



### 3. Parameter auswählen

Die Auswahl der Ohrstiftstärke sowie des Materials erfolgt unkompliziert über das Touchscreen des PUK 04 . Beim PIN 03 werden die Einstellungen am Modul selbst justiert.



## 4. PIN einsetzen und positionieren

Der Schweiß-Pin wird in das Spannfutter eingeführt und mit der Hand probeweise auf das Werkstück aufgesetzt, um die genaue spätere Position festzulegen. Die Pins sind bei Ihrem offiziellen PUK-Händler erhältlich.

© Lampert Werktechnik GmbH 2012 22.1 - PIN-Modul - 1





# 5. Die Schweißung

Das Aufschweißen des Stiftes erfolgt indem man das Fußpedal ca. 2 Sekunden betätigt. Durch die sehr geringe Wärmeeinwirkung kann bereits an Materialstärken ab ca. 0.10 mm gearbeitet werden.



### 6. Versäubern

Bei Bedarf können kleinere Spritzer mit einem feinen Gummirädchen o.ä. entfernt werden. Der leichte Ruß lässt sich problemlos abwischen.



 $\textbf{\textit{Lampert Werktechnik}} \cdot \text{Ettlebener Straße 27} \cdot \text{D-97440 Werneck/Germany} \cdot \text{mail@lampert.info} \cdot \text{www.lampert.info}$