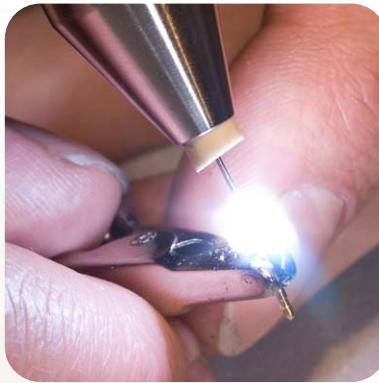


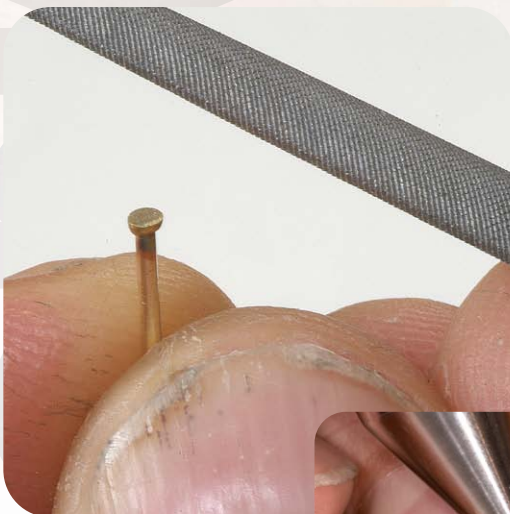
3.1 Ohrstifte aufschweißen (vorbereiten der Schweißung)

am Beispiel Steckerstift Au 585 mit 1,0mm

- 1** Um eine stabile Schweißung zu erreichen, ist es notwendig, ausreichend Metall an der Schweißstelle zu haben. Sie vermeiden so dünne Schweißstellen und erreichen größere Stabilität.



- 2** Zum Erzeugen einer Verdickung halten Sie den Stift mit einer Klemme fest und machen einen Schweißpunkt an das Stiftende. Bitte legen Sie die Hände beim Schweißen auf dem Werkstisch auf (Ruheposition).



- 3** Erhöhen Sie die Leistung langsam, bis eine Kugel entstanden ist, die ungefähr den doppelten Durchmesser des Stiftes hat.

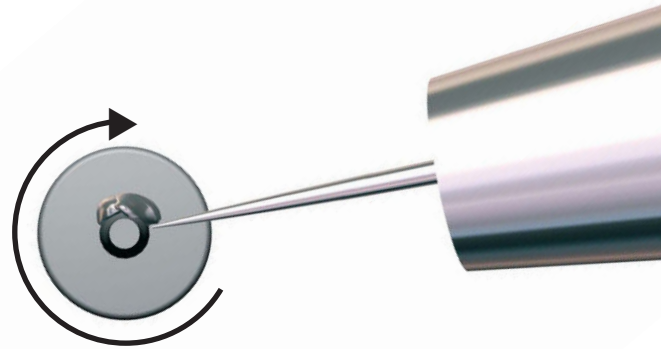
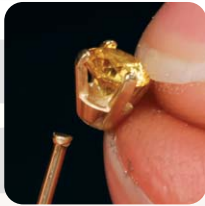
- 4** Diese Kugel wird nun entweder mit einer Feile flach gefeilt, oder es wird dort, wo der Stecker sitzen soll, eine Vertiefung in den Ohrschmuck gefräst. Den beim Feilen entstehenden Grat nicht entfernen, da dieser die Schweißung zusätzlich verstärkt.



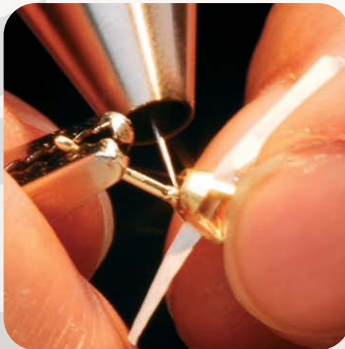
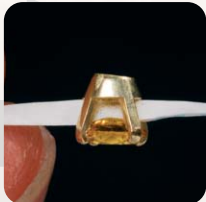
3.2 Ohrstifte aufschweißen

am Beispiel Steckerstift Au 585 mit $\varnothing 1,0\text{mm}$

- 1 Platzieren Sie die Elektrodenspitze im 45-Grad-Winkel an der Berührstelle zwischen dem Fuß des Ohrstiftes und dem Werkstück und machen Sie einen Schweißpunkt.



- 2 Nachdem der Stift von zwei Seiten fixiert ist, setzen Sie mit der Elektrodenspitze am Rand eines der beiden Schweißpunkte an, um die Naht um den Stift herum fortzusetzen. Auf diese Weise entstehen überlappende Schweißpunkte, die eine sehr feste Verbindung darstellen.



- 3 In diesem Fall wird ein Papier unter den Stein gebracht, um ihn vor Verschmutzung zu schützen.

