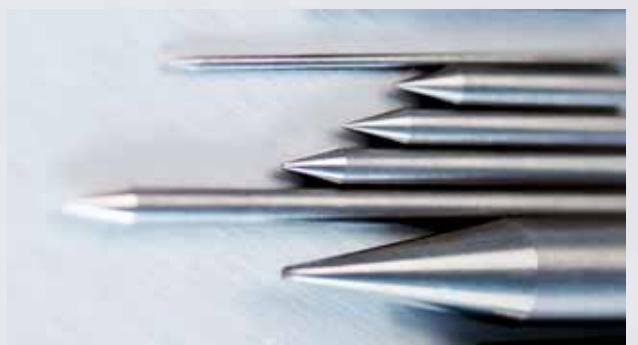


LAMPERT.

Die PUK-Elektroden



Unser „Klassiker“ für das PUK-Schweißen: die Wolframelektrode WLa®

Aufgrund der guten Standzeiten und ebenfalls guten Zündeigenschaften verwenden wir seit vielen Jahren Wolframelektroden, die neben verschiedenen Mischoxiden einen erhöhten Anteil an Lanthanoxid (La₂O₃) enthalten.

Die Elektroden sind sehr universell einsetzbar und eignen sich sehr gut für Schweißungen von un- und hochlegierten Stählen, Aluminium-, Titan-, Nickel-, Kupfer-, Zinn- und Edelmetalllegierungen.

Diese Elektroden „WLa“ haben sich für das PUK-Schweißen bewährt und zeichnen sich zusätzlich durch ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis aus.



Die Elektroden WLa sind in drei verschiedenen Durchmessern verfügbar:

Ø 0,5 mm x 50 mm

Artikelnummer 100 400

(Displaydose mit 10 Elektroden und einer Diamantschleifscheibe)

Das bewährte Maß für Alltagsaufgaben in der Schmuckfertigung.

Insbesondere für kleine und mittlere Schweißleistung geeignet.

Ø 0,6 mm x 50 mm

Artikelnummer 100 401

(Displaydose mit 10 Elektroden und einer Diamantschleifscheibe)

Universell einsetzbar für feine Arbeiten wie auch für Schweißungen mit höherer Leistung.

Ø 0,8 mm x 50 mm

Artikelnummer 100 403

(Displaydose mit 10 Elektroden und einer Diamantschleifscheibe)

Besonders geeignet für Schweißungen mit hoher Leistung. Geringster Elektrodenwiderstand, daher größte Leistungsübertragung.

Für die Größe 0,8 mm wird die passende Spannzange (Artikelnummer 100 157) benötigt.

Größere Durchmesser auf Anfrage.