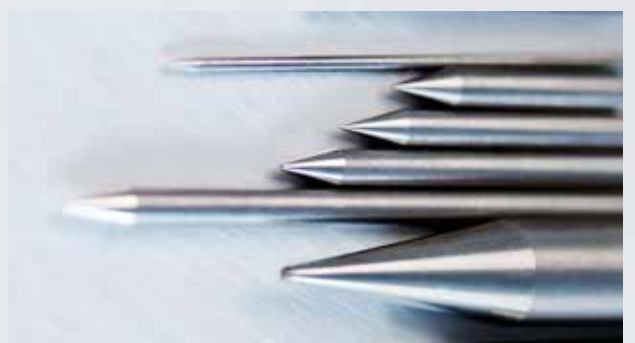


Electrodos PUK  
WLa



## Nuestro „Clásico“ para la soldadura PUK: el electrodo de tungsteno „WLa“

Debido a los satisfactorios períodos de duración y a sus igualmente buenas propiedades de ignición, desde hace muchos años empleamos electrodos de tungsteno, los cuales, además de distintos óxidos mixtos, también contienen una elevada proporción de óxido de lantano (La<sub>2</sub>O<sub>3</sub>).

Los electrodos pueden tener un uso ampliamente universal y resultan idóneos para soldaduras de aceros altamente aleados y no aleados, y de aleaciones de titanio, níquel, cobre, estaño y de metales nobles.

Estos electrodos „WLa“ han demostrado su eficacia para la soldadura PUK y destacan además por su buena relación calidad-precio.



Los electrodos WLa están disponibles, en tres diámetros diferentes:

Ø 0,5 mm x 50 mm

nº ref. 100 410

(10 electrodos, afilado de un lado)

La medida establecida para tareas cotidianas en la producción de joyas. Especialmente adecuado para una potencia de soldadura de baja a media.

Ø 0,6 mm x 50 mm

nº ref. 100 411

(10 electrodos, afilado de un lado)

Utilizable universalmente para trabajos finos y para soldaduras de mayor potencia.

Ø 0,8 mm x 50 mm

nº ref. 100 413

(10 electrodos, afilado de un lado)

Especialmente adecuado para soldaduras de gran potencia.

Mínima resistencia de electrodos, y de ahí su transferencia de potencia máxima.

Para el tamaño de 0,8 mm se requiere una pinza portapieza adecuada (nº ref. 100 157).

Diámetros más grandes a petición

Encontrará más información  
sobre nuestros equipos de soldadura,  
componentes y accesorios  
en nuestra página web: [www.lampert.info](http://www.lampert.info)



[www.lampert.info](http://www.lampert.info)